



Ноябрь 2024 г.Тольятти

Краткая памятка по сборке, запуску, обслуживанию, параметрам ДМЭК.

Указаны пункты, на которые стоит обратить внимание.

Руководство по эксплуатации

- Руководство по эксплуатации (часть 1 «Техническое описание и инструкции») загружено на сайт [Компания БСГ — Системы полива](http://bsgmelio.ru) (bsgmelio.ru). На главной домашней странице есть прямая ссылка на [Руководство-по-эксплуатации-ДМЭК-Кубань.pdf](#) Можно найти всю необходимую информацию по сборке, обслуживанию, потенциальным неисправностям.

Сборка, установка и запуск

- Запуск машины после сборки обязательно производится сначала на холостом ходу, в том числе для образования колеи; второй проход с водой на полной скорости; потом провести протяжку соединений;
- Провести промывку машины от загрязнений перед первым запуском и началом сезона полива;
- Установка пластиковых отводов – проводить по инструкции по сборке (для исключения возможности их слома).
- Для исключения протечек в неподвижной опоре необходимо корректно проводить установку сальниковой набивки для исключения протечек; производить подтяжку нажимной гайки набивки после работы ДМ.
- Установка секторного полива – убедиться в корректной установке исполнительного механизма (зажимы троса устанавливать в корректной позиции; в противном случае система не работоспособна)
- Отверстия под дождеватели поставляются с проливными муфтами в сборе - переход на конусную резьбу – отворачивание по месту сборки (практически без усилия по сравнению с цилиндрической резьбой);

Периодические работы по обслуживанию дождевальной машины

- Обязательная замена масла в редукторах после первого сезона эксплуатации.
- Протяжка болтовых соединений, ежегодно перед сезоном полива.
- Проверка давления в шинах, раз в месяц
- Проверка ходимости рулей, ежегодно перед сезоном полива (смазывание).
- Смазка поворотного колена не реже 1-го раза в месяц;
- Протяжка контактов электропроводки, ежегодно перед сезоном полива.

Параметры дождевальнoй машины

- Номинально допустимое давление на входе в машину: 0,20 – 0,50 (в зависимости от длины машины)
- Параметры электросети: Внешняя трехфазная сеть с глухо заземлённой нейтралью номинальным напряжением 380 В ± 5%, 50Гц ± 0,2. Обратить особое внимание на корректную работу генератора;
- Давление в шинах: 2,5Атм
- Температура окружающего воздуха при работе машины: от +5 до + 45С
- Скорость ветра при поливе: не более 10м/с

Разное

- Видеонаблюдение. Ввиду падения скорости и качества мобильной связи операторов с поставщиком проработан вопрос временного снижения качества работы видеокамер с 720р до 480р.
- При прогнозной скорости ветра более 10м/с ДМЭК устанавливается в положение, параллельное направлению ветра;
- Во время шквалистого усиления ветра – обязательно проверить давление в шинах;
- Перемещение транспортируемой машины: должно проводиться с соответствующей системой установки крепежа; движение тягача поперек машины;
- При использовании жидкого удобрения необходимо проводить промывку системы после каждого случая использования.

Ноябрь 2024 г. Тольятти

Инструкция по установке отводов 180.

1. Предварительный контроль отсутствия облоя
 - а) Проверить внешним осмотром состояние цинковых облоев внутри и снаружи резьбы (Рис. 1). При необходимости прогнать резьбу метчиком М24 и счистить наружные наплывы.
 - б) Если при закручивании отвода основание не касается муфты (Рис. 2), необходимо следовать как указано в п. 1. а)
2. Способ установки отводов: в шахматном порядке (первый смотрит направо, следующий налево, следующий снова направо и т.д.). (Рис. 3) «Тело» отвода устанавливается перпендикулярно водопроводящей трубе с допуском $\pm 45^\circ$
3. Закручивание отвода.
По часовой стрелке до соприкосновения в трубе до упора без усилия
4. Выставление в нужное положение в соответствии с п. 2 выше – перпендикулярно с допуском $\pm 45^\circ$ (Рис. 4)
 - а) Вращение рукой «тела» отвода с прикладыванием усилия максимум на пол – оборота (макс. 180°)
 - б) При необходимости проворачивания более 180° осуществить поворот рожковым ключом на 30° посредством поворачивания штуцера (Рис. 5) Подтягивание ключом не более 90° .

Внимание: Ручной поворот отвода - МАХ 180°
Поворот штуцера ключом - МАХ 90°
Допуск на перпендикулярность - МАХ 45°

Рисунок 1- годная муфта



Рисунок 2 - наружный наплыв



Рисунок 3 - способ установки отводов



Рисунок 4 - допуск расположения отвода

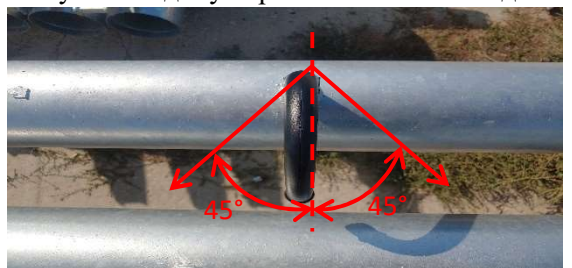


Рисунок 5 - допуск расположения отвода



Ноября 2024 г.Тольятти

Инструкция по затяжке фланцевых соединений водопроводящего трубопровода ДМ «Кубань».

Затяжка фланцевых соединений водопроводящего трубопровода осуществляется при помощи **Болтов М12х50.109.0115 ГОСТ 7798-70** и **Гаек М12 DIN 985 группы прочности 10**. Уплотнение фланцевого соединения осуществляется при помощи полиэтиленовой прокладки.

Перед соединением проверьте состояние поверхностей фланцев и крепежных отверстий на отсутствие наплывов цинка и загрязнений. При необходимости очистите поверхности. Также осмотрите прокладку на отсутствие повреждений.

При установке совместите крепежные отверстия ответных фланцев. Установите в 2 нижних отверстия болты, заверните шайбы до нейлонового кольца. Установите уплотнительную прокладку между фланцами, спозиционировав ее по крепежным болтам. Далее установите остальные болты, наживите гайки.

Затяжка фланцев производится «крест-накрест», используя минимум 2 прохода и максимальное усилие затяжки. Затягивать необходимо гайки, а не болты. Момент затяжки составляет **109,4 Нм** (в РЭ указан момент затяжки 87 Нм для болтов группы прочности 8.8).

Превышение крутящего момента при затяжке НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

Проход 1: Крутящий момент не более 50% от конечного значения крутящего момента в соответствии с последовательностью моментов (Рис. 1). Убедитесь, что прокладка сжимается равномерно



Рис. 1.

Проход 2: Крутящий момент до конечного значения крутящего момента (100%).

После завершения двух основных проходов крутящего момента необходимо повторить затягивание гаек, по крайней мере, один раз, используя окончательный крутящий момент в режиме «крест-накрест», пока не будет наблюдаться дальнейшее вращение гайки.

После завершения протяжки фланцевого соединения необходимо убедиться в отсутствии видимого зазора между фланцами и прокладкой, как это показано на Рис. 2.



Рис. 2

Прокладка должна быть плотно обжата фланцами с обеих сторон, как это показано на Рис. 3.



Рис. 3